

除了通过产品对环境做贡献，我们从降低事业活动的环境负荷的方面着手，实施环境保护。在事业活动中，我们努力削减制造各工序的能源使用量，有效利用可再生能源，推进废弃物的3R*。另外，以生产基地为中心的15个基地已取得了ISO14001认证。除了通过有效运用环境管理系统，防止环境问题的发生，遵守各种法令，我们还将为降低环境负荷，推动可持续且与地球环境协调的经营活动。

*3R: 减少原料 (reduce)、重新利用 (reuse) 和物品回收 (recycle)。

C S R
重要课题 2

环境保护

所有制造所通力合作，致力于CO₂减排工作

松叶 八尾制造所长年致力于节能活动，2023年度也通过调整退火炉和除臭装置的运用等推进了节能工作。但是，要实现东洋铝业集团在2031年度削减40%（与2013年度比）的CO₂减排目标，还需要继续采取新措施。节能活动不仅是对担负起未来的儿童的贡献，还可以通过降低能源成本为公司的利润做出贡献。那是我们的巨大动力。在OKR共享会和跨越制造所的横向联合活动中，各制造所的设备人员和制造人员密切合作，共享构想，互相帮助，努力开展CO₂排放量与成本的削减工作。我和山本先生是同年进公司的，比较方便找他商量，经常就节能活动进行讨论。

山本 我自2023年4月到茅崎制造所赴任后，立即进行了制造所内的巡视，采取了停止不必要时间段的空调和换气设备等节能措施。这取得了每年减少约600吨CO₂排放量的成果。茅崎制造所的2家工厂中，以前一直在矢畑工厂开展节能活动，但萩园工厂也将从2024年度开始。而且，还将进行印刷机干燥炉进排气的优化工作，这在以前工作的群马制造所中取得了很大的节能效果。由于茅崎制造所的生产品种结构发生了变化，在今后8年内必须削减40%的CO₂排放量。虽然这颇有难度，但我们不会放弃，制造所将团结一致，发起挑战，“共同创造新的历史”。



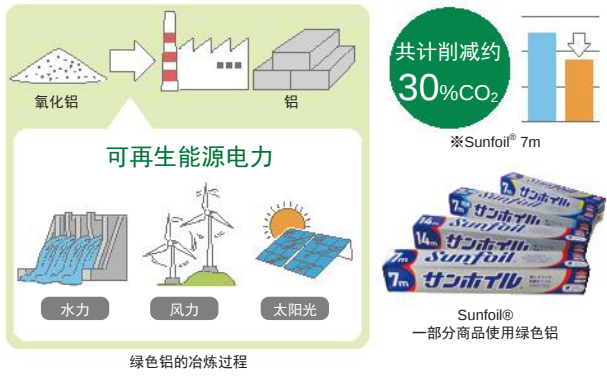
铝箔事业本部
八尾制造所Unit
设备Team leader
松叶 真



铝箔事业本部
茅崎制造所Unit
设备Team leader
山本 大介

日本国内首款！使用了环保铝原料的铝箔 Sunfoil®

东洋铝爱科制造株式会社于2023年10月开始在Sunfoil®品牌中使用以可再生能源制造的铝原料“绿色铝”。由此，与传统产品相比，削减了从原材料采购到制造的一系列工序中的CO₂排放量。Sunfoil®品牌今后也要作为所有人都可以随时、随地愉快使用的标准品牌，坚持在使用便利性、品质以及环境上的不妥协。



通过改变容器减少危险废弃物的产生量

近年来，中国的环保政策更加严格，危险废弃物处理的条件也提高了。因此，肇庆东洋铝业有限公司需要把硅胶处理铝浆产品使用的原材料添加剂玻璃瓶（500ml/瓶）在使用后进行危险废弃物处理。然而，通过将玻璃瓶改为可反复使用的塑料容器（25kg/容器），2023年度的危险废弃物产生量大大低于年目标12.2kg/t，削减至8.12kg/t。



改善前：一次性玻璃瓶



改善后：可重复使用的塑料容器

团队对抗节电活动

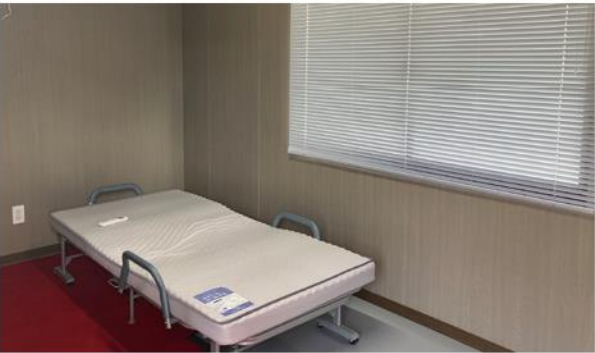
为了提高每位员工的节能意识，日野制造所以团队对抗的形式举办了让所有员工都能轻松参加的节电活动。活动对节能提案以及发现压缩空气、氮气泄漏部位等进行评分，通过分数对抗，最后还进行了颁奖。通过活动提高了每个员工对节能活动的意识，同时让大家获得了能够通过这些活动为CO₂减排做出贡献的成就感，努力消除了对于节能的困难意识和麻烦心理。



因节电活动而减少了用电量的氮气发生装置

与运输公司开展的CO₂减排活动

承接业务委托的运输公司的运输路线长，需要从小阪出发，巡行本公司位于关东地区的数个基地后再返回大阪。我们了解到，在此行驶路程中，司机在休息等时的怠速运转所产生的CO₂排放量为2.5t/月。为了减少怠速运转，本公司在各基地设置了司机休息室，从2024年3月1日开始运营。我们的目标是通过这些举措，每年减少约30t的CO₂排放量。



群马制造所的休息室